Der brandneue WIZON (pat.) Kontakt

Verbindungstechnik

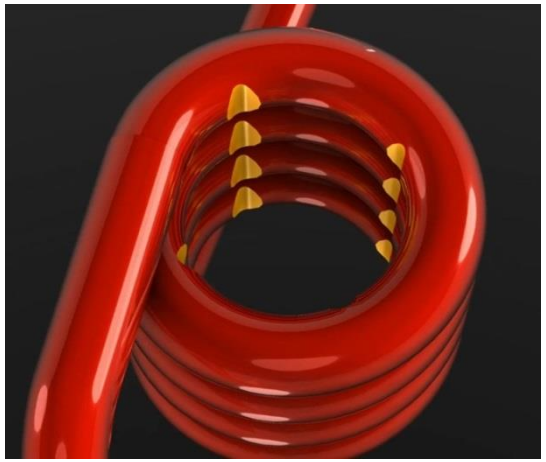
Direktverbindung Kupferlackdraht zur Leiterplatte

WIZON = Wire + BIZON = direkt vom Draht zur Leiterplatte

Bei dickem Draht (2 mm) kann der Wickel auch vorgefertigt werden.
Dann wird der Kontakt in diesen Wickel eingepresst.
Ein Einpresskontakt mit passendem 4-Kant-Pfosten genügt.

Sensationell einfach, sensationell gut.

Demonstrator für eine vorgefertigte Spule mit WIZON-Anschlüssen.



Ihr Nutzen mit WIZON-Kontakten

- Rein mechanische, prozess-sichere Verbindungstechnik
- Höchste Verbindungssicherheit und Schwingfestigkeit
- Vollautomatische elektrische Verbindung auf der Wickelmaschine ohne Abisolieren
- Großer Durchmesserbereich pro Kontaktgröße durch systembedingte Selbstjustierung (interne Standardisierung)
- Alternative zu Schneidklemmtechnik
- Kombinierbar mit Einpresstechnik, Steckverbindern, Schweiß- und sonstigen Anschlüssen
- Getestet ab Draht 0,04 mm
- Einfachste Verarbeitungswerkzeuge
- Reines Stanzteil
- Prüffähige Muster schnell durch Lasern herstellbar

Die bewährte technologische Basis des WIZON-Kontaktes

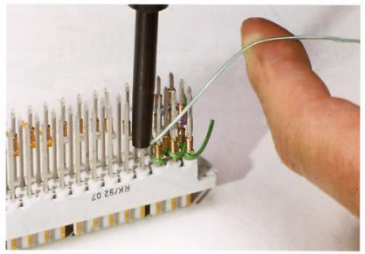
Das WIZON-Kontaktprinzip beruht auf der Jahrzehnte bewährten, raumfahrttauglichen Wire-wrap Verbindungstechnik nach DIN EN IEC 60352-1. Diese Prüfnorm kann sinngemäß für den WIZON-Kontakt angewendet werden.
Die konsequente Weiterentwicklung und Prinzipumkehr ermöglichte es, sowohl mit beliebigem Lack isolierte Drahte sicher zu kontaktieren als auch die Verbindungs-sicherheit weiter zu erhöhen.

2. Leiterende in die Leiterrille einführen, in eine Aussparung der Führungshülse hineinbiegen und festhalten.

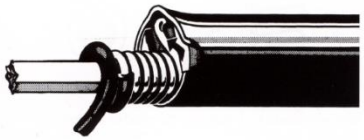
Beim Modifizierten und beim Standard Wickeleinsatz Leiterende einschieben bis die Isolation anstößt.
Beim K.A.A. Wickeleinsatz Leiterende voll durchschieben.

Bei den vereinfachten Führungshülsen der Hand-Wickel-werkzeuge entfallen die Aussparungen. Der Leiter wird nur festgehalten.

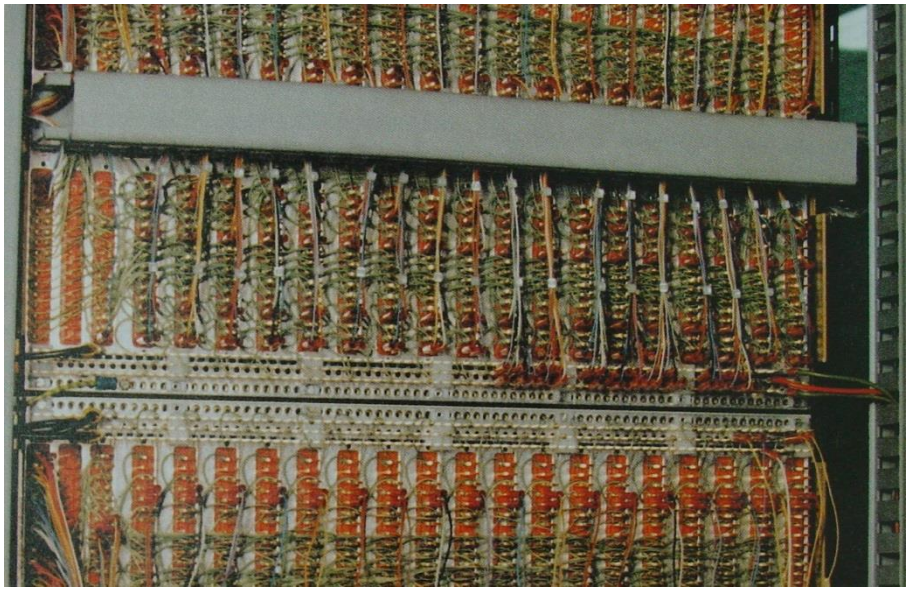
3. Werkzeug mit der Mittelbohrung über den Wickelstift schieben.



4. Wickeln



- Während des Wickelns das Werkzeug leicht andrücken.
- Die Windungen müssen dicht nebeneinander liegen.
- Nicht wegziehen.



Der WIZON-Kontakt kombiniert die sichersten bekannten elektrischen Verbindungstechniken.

Einpresstechnik und Wickeltechnik.

Reference SN 29500

	Section in mm²	Breakdown rate in fit
Soldering manual Soldering machine	- -	0,5 0,03
Soldering SMD machine	-	0,2
Wire-wrap	0,05…0,5	0,002
Crimp manual, machine	0,05…10	0,25
Temi-point	0,1…0,5	0,02
Press-in	**0,05…2,2**	**0,005**
IDC	0,05…1	0,05
Quetschen manual, machine	10…300	0,25
Screw	0,5…16	0,5
Clip (spring force)	0,5…16	0,5

Isolierter Draht	**mm²**	**Fehlerrate**
WIZON-Kontakt	**0,0013…3**	**<0,002**

Auch für Isolierten Draht

Bild 1 fit Raten Elektrischer Verbindungstechniken. 1 fit = Anzahl der Ausfälle pro 10^9 Stunden

Der brandneue WIZON-Kontakt

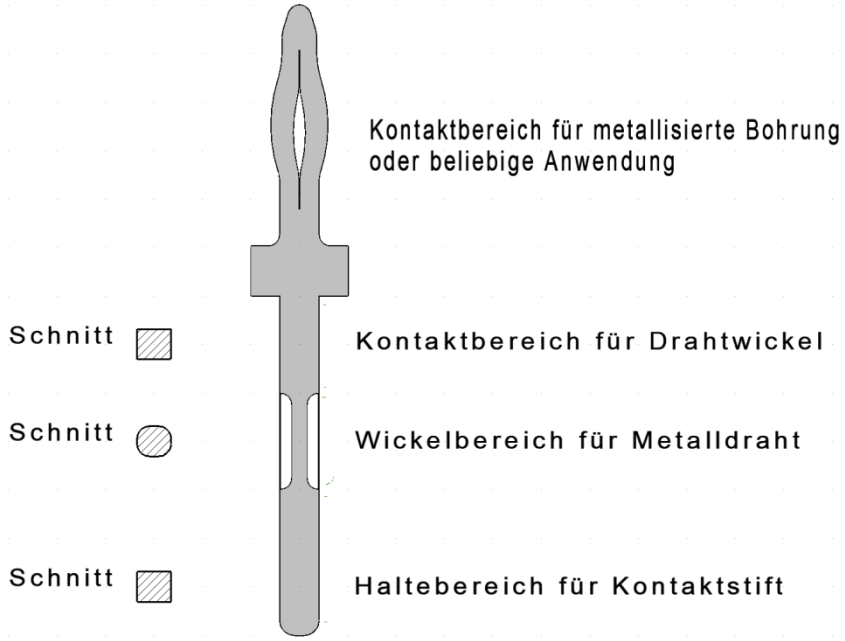
Die direkte Verbindung vom Kupferdraht zur Leiterplatte in Einpresstechnik.

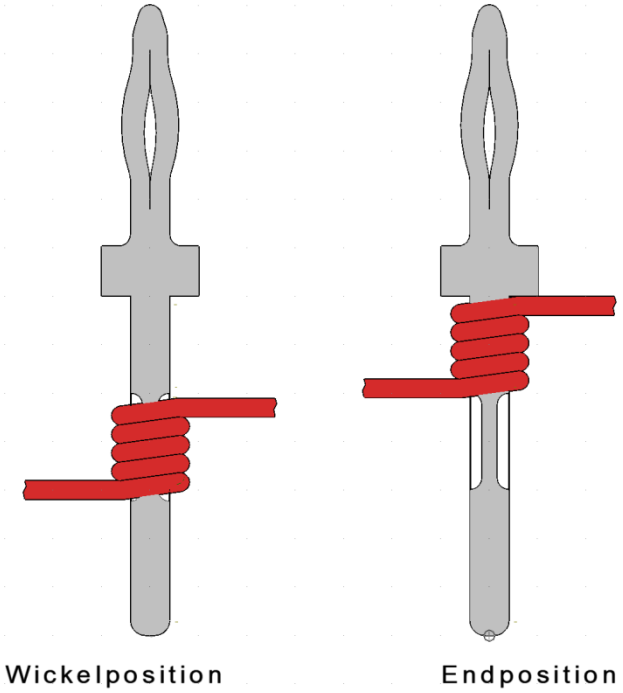
Kein Löten - kein Quetschen - kein Abisolieren - rein mechanisch - sicher.

Automatisierbar während des Wickelns **auf der Wickelmaschine**.
Ganz einfach und sicher.

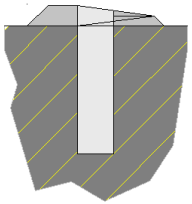
Alle elektromagnetischen Bauelemente wie Motore, Relais, Transformatoren usw., können mit diesem Kontakt auf rein mechanische Weise mit Leiterplatten, Flachsteckern oder Busbars sicher verbunden werden.

Kernstück ist die **Verschiebung des Draht-Wickels** vom Wickelbereich zum Kontaktbereich.
Technisch ist es das Einpressen eines massiven Kontaktes in eine gewickelte Kupferhülse.
Die scharfen Kanten durchdringen den Isolierlack und erzeugen 4 gasdichte Verbindungen pro Windung.

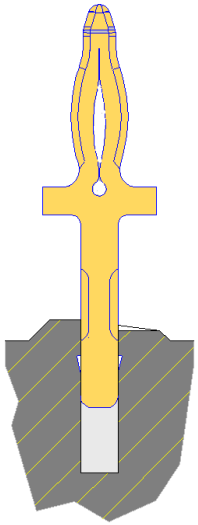




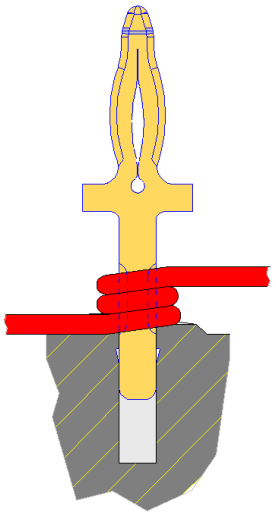
Anwendung des WIZON-Kontaktes



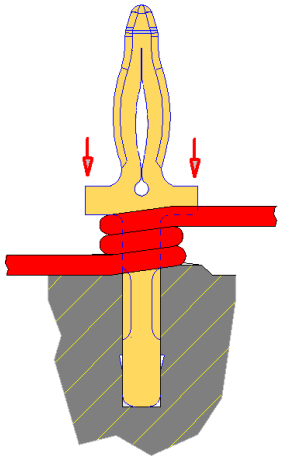
Setzloch im Spulenkörper



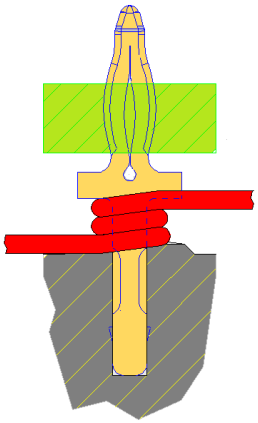
WIZON-Kontakt vor dem Wickeln gesetzt



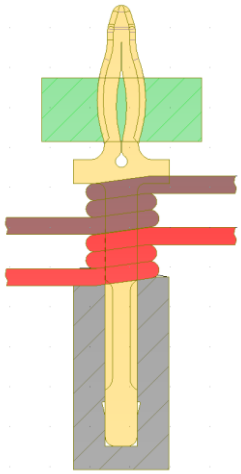
Draht um den Wickel-bereich wickeln, abreissen



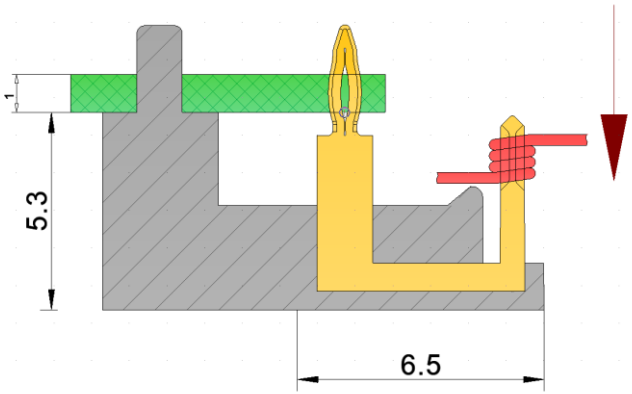
Eindrücken auf Endposition,
Der Kontakt wird bewegt



Einpressen der Leiterplatte
-Fertig-
beste direkte Kontaktierung vom Draht zur Leiterplatte



Mehrfachwickel



Alternativ kann der Wickel verschoben werden